

企业需求信息	
需求名称	无
产业领域	新材料
主要产品	无
企业名称	沈阳北恒新材料有限公司
属 地	大东区
技术难题	就高铁用铜合金接触线：(1)深入开展铜合金微量元素添加量对合金机械性能影响的研究，开展微量元素烧损率控制方法的研究，确保合金成分的稳定性；(2)接触线冷拉工艺过程的动力学建模及表面硬化影响因素的研究，包括各种线型结构的冷拉模模型、应力场，动力学特性，等轴晶结构的稳定性，与接触线表面强化的数学关系，从而优选不同工况要求的冷拉模的最佳结构形式，获得良好的机械性能；(3)接触线冷拉工艺过程冷加工过程中施加前后张力工作参数智能优化的研究，研究冷拉速度、拉力、工作温度、接触压力等工作参数的最佳匹配；(4)接触线冷拉工艺过程工作参数的智能化控制研究，以保证接触线产品质量为目标，实现冷拉工作参数最优匹配的智能控制；(5)接触线冷拉工艺过程综合检测与监控技术研究，实现接触线生产过程的在线缺陷探知、标识与信息的存储。
企业简介	无
人才引进	无
科技金融	无
知识产权等需求	无
项目负责人	徐波

电 话	89724545
-----	----------